

제 품 사 양 서

품 명	규 격	수 량	색 상
데스크탑 책상	H800×D650×H720		지정색



제작사항

1.상판

- *상판: 28mm PB 2면에 지정색 LPM접착 4면 엇지 접착 마감
Ø8 STEEL 가공후 위에 분체도장/곡면20R 가공 상판에 볼트체결방식 전선타공 가공.

2.후판

- *18mm PB 긴2면에 지정색 LPM접착.
- * 동국대 UI 하단 우측 160*55 부착시공

3.양측판

- *23mm PB 3면 엇지 마감. Zn 주조물 위에 N 도금 : 독일 HAFELE 미니픽스 체결

4.서가

- *18mm PB 3면 엇지 마감 안쪽 상단 전선통로 Ø60 타공.

4.도어

- * 18mm PB 2면에 지정색 LPM접착 4면 1.5PVC 엇지 접착 마감. 뎀버경첩 사용
국산 원형 단일키 시공.

6.지판

- * 18mm PB 2면에 지정색 LPM접착 2면 1.5PVC 엇지 접착 마감.

4.조절발.

- *플라스틱 성형 및 철물 구조로 각도 및 수평 높이 20mm 조절을 할수 있도록 한다..

5.4구 멀티 개별 콘센트 시공

5.HARDWARF (표)

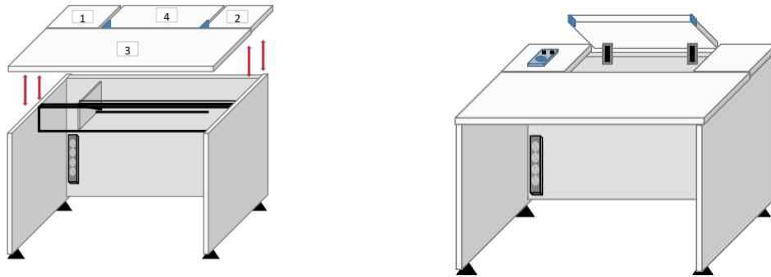
상판	E0 PARTICLE BOARD 사용/Ø60 타공후 홀캡고정 부착 HARDSTEEL PLATE 6T 이상 시건 볼트형
시건	모니터 본체 시건
체결	Ø8 STEEL 가공후 위에 분체도장/곡면20R 가공 상판에 볼트체결방식 원터치 원형키 사용(국내생산)/Ø20 이상 STEEL 가공후 시공
LEVELER	Zn 주조물 위에 N 도금 : 독일 HAFELE
4구 개별 멀티 콘센트	플라스틱 성형 및 철물 구조로 각도 및 수평 높이 20mm 조절
동국대 학교 UI	메인 및 개별 스위치 적용 국내생산 일체형 배선1500mm
	동국대학교 UI160*55

특이사항

- *모든자재는 국산제품을 사용하여 제작 하여야 하며 친환경 E0 PARTICLE BOARD 를사용한다
- *제품의 조립은 캔싱 또는 미니픽스 작업을 원칙으로 한다.
- *이밖의 명시 되지않은 사항은 수요처의 요구조건에 따라 제작한다.

제품 사양서

품 명	규 격	수 량	색 상
노트북 수납형 수강테이블	H800×D650×H720		지정색



*상기 이미지는 참고용이며 소비자의 요구 등에 의해 변경될수 있습니다.

제작사항

1.상판

- *상판1: 23mm PB 2면에 지정색 LPM접착 4면 엣지 접착 **빌트인 1구 콘센트 USB삽입.(150*285)**
- *상판2: 23mm PB 2면에 지정색 LPM접착 4면 엣지 접착 (150*285)
- *상판3: 23mm PB 2면에 지정색 LPM접착 1면 엣지 접착 **전면2면30R**로 가공후 엣지마감.(365*800)
- *상판4: 23mm PB 1면에 지정색 LPM접착 1면 엣지 접착 **측면2면50R**로 가공후 엣지마감(486*460)
전면 **양측면13*60mm**으로 **손잡이가공**후 연결선이 보이지 않도록 마감.
멤버 경첩을 사용하여 부드럽게 여닫게 한다.

특이사항 **1번4번2번** 간격은 **7mm**로 한다.(전선통로) **1.4.2상판과 3번** 사이는 **2mm**이하의 최소 간격으로 한다

2.후판

- *18mm PB 긴2면에 지정색 LPM접착. 4번 상판과 연결 멤버 경첩 적용
- * 동국대 UI 하단 우측 160*55 부착시공

3.양측판

- *23mm PB 3면 엣지 마감.

4.중간 노트북 거치대 및 지지대

- * 노트북 거치대: 경사각 50도 하부각 40도 로 조립 후면 후측판과 쪽20mm 간격을 주어 제작한다
- *지지대 70kg 이상을 하중을 견딜수 있도록 제작 하여 보강지지 하도록한다.
- *후면과 간격사이 지지대는 3개의 지지대를 부분 부착하여 노트북 거치대를 견고하게 받쳐주도록한다.
노출부위등 엣지작업 마감한다.

5.조절발.

- *플라스틱 성형 및 철물 구조로 각도 및 수평 높이 조절을 할수 있도록 한다..

기타 부속 자재

빌트인 콘센트	4구 개별 멀티 콘센트 국산	동국대 학교 UI
1구 및 USB삽입 1500mm 배선 일체형	메인 및 개별 스위치 적용 배선 1500mm 일체형	동국대학교 UI160*55

특이사항

- *모든자재는 국산제품을 사용하여 제작 하여야 하며 친환경 E0 PARTCLE BOARD 를사용한다
- *제품의 조립은 캔싱 또는 미니픽스 작업을 원칙으로 한다.
- *이밖의 명시 되지않은 사항은 수요처의 요구조건에 따라 제작한다.