

제품사양서(의자)

샘플 사진	규격
	595*555*835

자재 스펙

등 판	* 외장재 : 메쉬 원단 마감 * 외통 : 플라스틱 사출 성형품(나일론) * tension 기능이 들어 있어 편안함을 유지
좌 판	* 외장재 : 천원단 마감 * 속통 : 복합성형플라스틱(나일론) * 스펀지 : 폴리우레탄 성형 스펀지(PU) 두께 400MM이상
팔걸이	* 없음
후레임	* Ø27MM이상 구조용 탄소강관을 벤딩 가공, 실버 분체 도장 마감
발굽	* 경질 플라스틱 사출 성형

- * 좌판 천(인조가죽), 등판 메쉬는 발주처에서 요구하는 사양 이상의 천을 사용한다
- * 기타 명시 되지 않은 사양은 발주처와 협의하여 진행하며 발주처의 요구조건에 따른다.
- * 특별히 명시하지 않는 한, 재질 두께의 허용차는 KS규격에 따르되, KS규격이 없을 경우에는 [규격치 이상]으로 한다.

제품사양서(양카볼트)

샘플 사진		모델명
 	양카볼트 anchor bolt (국산 정품)	
		규격
		3/8" stainless steel
제품 특성		
국산 정품 stainless steel 을 사용한다		
자재 스펙 및 시공방법		
상 판	* 상판 제거 시 나사의 헛도는 것을 방지하여 재시공 시 나사의 조임이 유지되도록 신중을 기한다.	
우 라	* 상판 제거 시 나사의 헛도는 것을 방지하여 재시공 시 나사의 조임이 유지되도록 신중을 기한다	
의자몸체 및 책상부 몸체 제거	* 의자 몸체는 제거하여 폐기하고 책상 몸체는 제거 시 상하는 부분이 없도록 하여 재시공시 원상태를 유지 할수 있어야 한다.	
양카 제거 방법	* 기존의 양카를 데코타일 부분까지 컷팅을 하고 면을 데코타일에 맞춰서 깔끔하게 면을 마무리하여 돌출이나 굽힘 부분이 없이 정리되어야 한다.	
시공	* 양카 재시공 시 반드시 원형의 상태를 유지할 수 있도록 하며 상판 우라판 작업 시에 고정부를 견고히 하여 탈착 현상이 나타나지 않도록 한다.	
청 소	* 공사로 인한 먼지 쓰레기 등을 제거하여 쾌적한 환경에서 수업할수 있도록 공사 전 상태를 유지 하는 것을 원칙으로 한다.	
【특 기 사 항】 * 작업 전 반드시 담당자의 입회 하에 작업을 진행하여야 한다. * 작업 후 담당자의 입회 하에 결과를 확인시키고 철수한다. * 기타 명시되지 않은 제작사양은 발주처와 협의하여 진행하며 발주처의 요구조건에 따른다.		